



Паспорт оборудования
Серия QPS-LIS-D-1200-TRI



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Обозначение

Пример обозначения: QPS-LIS-D-1200-TRI, где

Q – буквенное обозначение торговой марки QTECH

PS – буквенное обозначение power supply

LI – буквенное обозначение типа ИБП Line interactive

D – буквенное обозначение форм-фактора ИБП Desktop (настольный)

1200 – цифровое обозначение мощности ИБП, В·А

TR – буквенное обозначение серии ИБП

I – розетки IEC C13

1.2. Дата выпуска

Дата выпуска: указана на упаковке.

1.3. Предприятие-изготовитель: ООО «КЬЮТЭК»

1.4. Краткое описание

Линейно-интерактивные источники бесперебойного питания ИБП предназначены для защиты персональных компьютеров, рабочих станций, а также серверов, оснащенных импульсными блоками питания. Благодаря встроенной батарее ИБП способен работать при полном пропадании электроснабжения, что позволяет пользователю сохранить данные и корректно завершить работу операционной системы.

Источники бесперебойного питания имеют встроенный автотрансформатор. Автотрансформатор регулирует выходное напряжение при изменении напряжения сети - при чрезмерном повышении напряжения сети автотрансформатор понижает выходное напряжения до приемлемого уровня, при чрезмерном понижении - повышает его. ИБП снабжен функцией «холодный старт», позволяющей принудительно включить ИБП при отсутствии сетевого напряжения. Встроенный порт USB позволяет производить контроль основных параметров ИБП с компьютера посредством специального ПО, а также производить корректное завершение работы в автоматическом режиме.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель ИБП	QPS-LIS-D-1200-TRI
Полная мощность	1200 В·А
Активная мощность	720 Вт
Топология ИБП	Линейно-интерактивный
Форм-фактор	Настольный/напольный



Модель ИБП	QPS-LIS-D-1200-TRI
Входные параметры	
Номинальное входное напряжение	220/230/240 В
Диапазон напряжений	(-30 % ~ +25 %) В
Частота	50 или 60 Гц (автонастройка)
Тип входного соединения	Вилка Schuko
Выходные параметры	
Номинальное выходное напряжение	220/230/240 В (регулирование напряжения, в режиме работы от АКБ $\pm 10\%$)
Выходная частота (режим работы от АКБ)	(50/60 ± 1) Гц
Выходной коэффициент мощности	0,6
Форма выходного сигнала	Ступенчатая аппроксимация синусоиды
Время переключения на АКБ	< 6 мс
Тип выходного соединения	Розетки 8×IEC C13
АКБ	
Тип аккумуляторных батарей	Свинцово-кислотные AGM VRLA
Количество встроенных АКБ	2
Емкость батареи	7 А·ч
Напряжение на шине постоянного тока	24 В
Время перезаряда	5 часов до 90 % емкости
Дополнительные опции	Защита от глубокого разряда, защита от перезаряда



Модель ИБП	QPS-LIS-D-1200-TRI
Общие	
Индикация	LED
Интерфейсные порты	USB (в комплекте с ПО)
Рабочие условия	
Температура эксплуатации	0 °C ~ +40 °C
Относительная влажность при эксплуатации	0 % ~ 95 %, без конденсации
Уровень шума	≤ 40 дБ
Физические характеристики	
Размер (Ш×Г×В)	135×343×208 мм

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

П/Н	Наименование	Количество, шт.
1	Источник бесперебойного питания QPS-LIS-D-1200-TRI	1
2	Паспорт оборудования	1
3	Руководство по эксплуатации	1
4	USB-кабель	1
5	CD с программным обеспечением	1

4. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

При погрузке и транспортировке следует полностью исключить возможность механических повреждений и самопроизвольных перемещений изделий; положение упаковки должно соответствовать предупредительным обозначениям.

Хранение изделия допускается в любом чистом, сухом помещении при условии предотвращения контактов с агрессивной средой и попадания прямого солнечного света, температуре воздуха от минус 25 °C до плюс 40 °C и влажности воздуха до 95 % без конденсата. Изделие должно храниться в заводской или аналогичной упаковке.



5. СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Изделие не содержит драгоценные металлы.

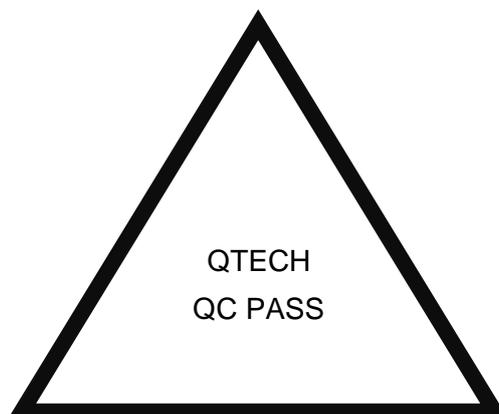
6. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт должны производиться квалифицированным техническим персоналом, изучившим настоящий паспорт и руководство по эксплуатации.

Для обеспечения безотказной работы своевременно проводите техническое обслуживание в течении всего срока эксплуатации.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Источник бесперебойного питания изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и требованиями технических условий, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ СВЯЗИ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

www.qtech.ru

Россия, 115547, Москва,
Рябиновая ул, д. 26, стр. 2

Тел.: +7 (495) 477-81-18

E-mail: techsupport@qtech.ru



8. ДВИЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Прием и передача оборудования

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

9. РЕМОНТ И УЧЕТ РАБОТЫ ПО БЮЛЛЕТЕНЯМ И УКАЗАНИЯМ

Номер бюллетеня (указания)	Краткое содержание работы	Установленный срок выполнения	Дата выполнения	Должность, фамилия и подпись	
				Выполнявшего работу	Проверяющего работу



10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НА ОБОРУДОВАНИЕ

10.1. Срок действия гарантии производителя

1. Гарантия действует 1 год с момента отгрузки (возможно увеличение срока гарантии в соответствии с дополнительным соглашением).
2. В течение гарантийного срока Производитель обязуется бесплатно устранить дефекты оборудования путем его ремонта или замены на аналогичное при условии, что дефект возник по вине Производителя. Оборудование, предоставляемое для замены, может быть как новым, так и восстановленным, имеющим при этом характеристики не хуже, чем у заменяемого.
3. Выполнение Производителем гарантийных обязательств по ремонту вышедшего из строя оборудования влечет за собой увеличение гарантийного срока на время проведения ремонта.

10.2. Нарушения условий гарантии

1. Гарантия не распространяется на неисправности, вызванные нарушением правил транспортировки, хранения, эксплуатации или установки оборудования, а также несоблюдением указаний, приведенных в руководстве пользователя и другой документации, входящей в комплект поставки оборудования.
2. Гарантия не распространяется на неисправности, вызванные ремонтом или модификацией оборудования лицами, не уполномоченными на это Производителем.
3. Гарантия не распространяется на оборудование, имеющее внешние дефекты и механические повреждения.
4. Гарантия не распространяется на неисправности, возникшие в результате воздействия окружающей среды, наступления форс-мажорных обстоятельств или влияния случайных факторов и иных причин, находящихся вне контроля Производителя.
5. Гарантия не распространяется на оборудование, поступившее в сервисный центр Производителя без заполненного листа с описанием внешнего проявления неисправности.